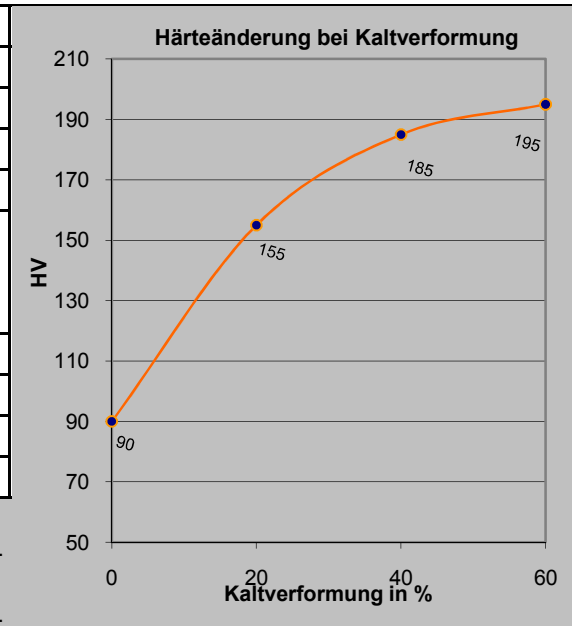


Produktdatenblatt

500/48 PdAg

Dichte:	11,1g/cm ³
Verbindungstechnik:	Schweißen/Löten
Schmelzintervall (in °C):	1200 - 1280 °C
Gießtemperatur (in °C):	1350 - 1400 °C
Küvettenvorwärmtemperatur (in °C):	600 - 800 °C
Härte HV	
geglüht, rekristalliert:	90
gegossen, unverformt:	85
Zugfestigkeit R _m :	410[N/mm ²]
Streckgrenze R _{p0,2} :	280[N/mm ²]
Bruchdehnung:	50%



Die Grundhärte kann durch Kaltverformung erhöht werden.
Werte sind dem nebenstehenden Diagramm zu entnehmen.

Geeignete Lote und Flussmittel:			
Lote	AT von (in°C)	Flussmittel	Farbe
Pt L3	1100	Platinclean	grauweiss
750/WG L3	800	Platinclean	grauweiss