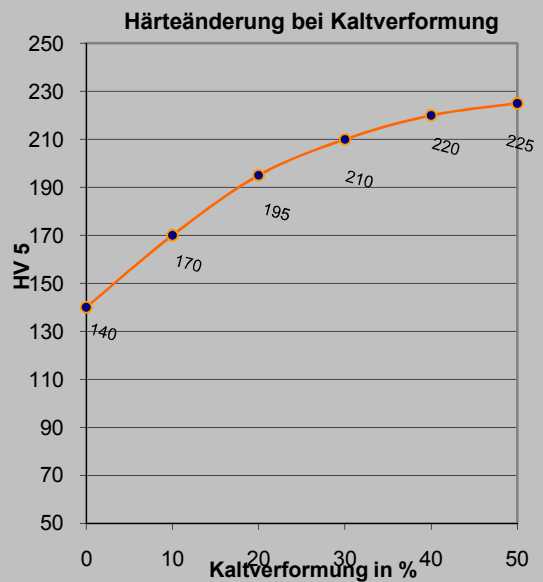


Produktdatenblatt

585/30 AuAg gelb

Dichte:	13,9g/cm ³
Verbindungstechnik:	Löten
Schmelzintervall (in °C):	850 - 890
Gießtemperatur (in °C):	1040 -
Küvettenvorwärmtemperatur (in °C):	600 - 650
Härte HV5	
geglüht, rekristallisiert:	140
gegossen, unverformt:	160
Zugfestigkeit R _m :	500[N/mm ²]
Streckgrenze R _{p0,2} :	300[N/mm ²]
Bruchdehnung:	30%



Die Grundhärte kann durch Kaltverformung erhöht werden.
Werte sind dem nebenstehenden Diagramm zu entnehmen.

Geeignete Lote und Flussmittel:			
Lote	AT von (in°C)	Flussmittel	Farbe
585 L1	780	Flussmittel t	hellgelb
585 L2	720	Flussmittel t	hellgelb
585 L3	670	Flussmittel h	hellgelb
585 L1 cdf	800	Flussmittel B	hellgelb
585 L2 cdf	760	Flussmittel t	hellgelb
585 L2 cdf	730	Flussmittel t	hellgelb