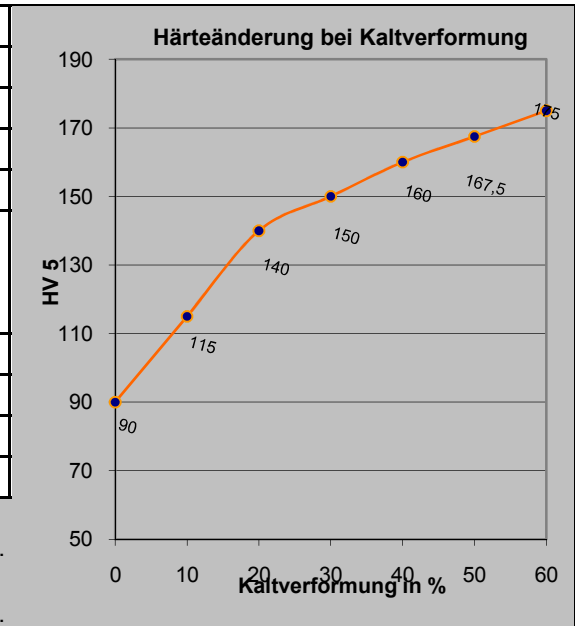


Produktdatenblatt

590/10 AuAgPd weiss

Dichte:	14,5g/cm ³
Verbindungstechnik:	Löten
Schmelzintervall (in °C):	1040 - 1130
Gießtemperatur (in °C):	-
Küvettenvorwärmtemperatur (in °C):	-
Härte HV5	
geglüht, rekristallisiert:	90
gegossen, unverformt:	-
Zugfestigkeit R _m :	400[N/mm ²]
Streckgrenze R _{p0,2} :	300[N/mm ²]
Bruchdehnung:	35%



Die Grundhärte kann durch Kaltverformung erhöht werden.
Werte sind dem nebenstehenden Diagramm zu entnehmen.

Geeignete Lote und Flussmittel:

Lote	AT von (in°C)	Flussmittel	Farbe
585 WL1	800	Flussmittel B	weiss
585 WL3	780	Flussmittel B	weiss