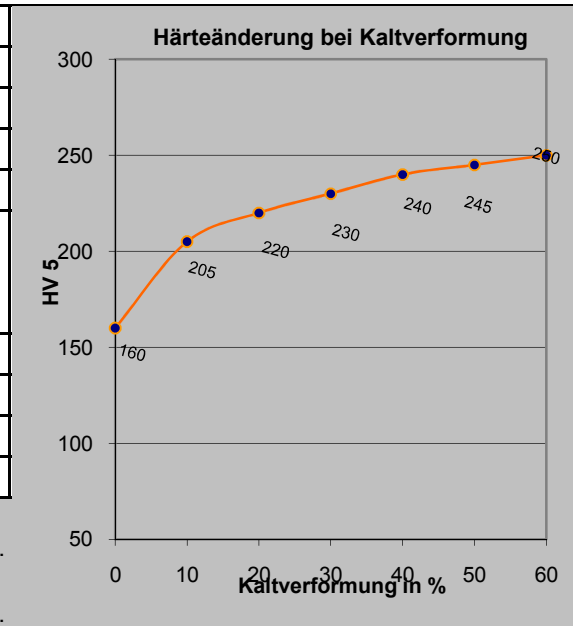


Produktdatenblatt

590/19 AuAgPd weiss

Dichte:	14,5g/cm ³
Verbindungstechnik:	Löten
Schmelzintervall (in °C):	1060 - 1150
Gießtemperatur (in °C):	1300 -
Küvettenvorwärmtemperatur (in °C):	620 - 650
Härte HV5	
geglüht, rekristallisiert:	160
gegossen, unverformt:	-
Zugfestigkeit R _m :	570[N/mm ²]
Streckgrenze R _{p0,2} :	400[N/mm ²]
Bruchdehnung:	30%



Die Grundhärte kann durch Kaltverformung erhöht werden.
Werte sind dem nebenstehenden Diagramm zu entnehmen.

Geeignete Lote und Flussmittel:

Lote	AT von (in°C)	Flussmittel	Farbe
585 WL1	800	Flussmittel B	weiss
585 WL3	780	Flussmittel B	weiss