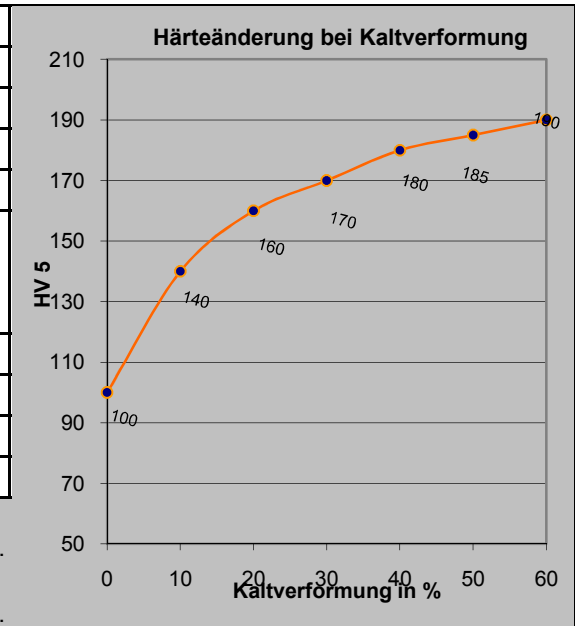


Produktdatenblatt

750/10 AuAgPd weiss

Dichte:	16g/cm ³
Verbindungstechnik:	Löten
Schmelzintervall (in °C):	1000 - 1160
Gießtemperatur (in °C):	1320 -
Küvettenvorwärmtemperatur (in °C):	620 - 650
Härte HV5	
geglüht, rekristallisiert:	100
gegossen, unverformt:	-
Zugfestigkeit R _m :	380[N/mm ²]
Streckgrenze R _{p0,2} :	200[N/mm ²]
Bruchdehnung:	35%



Die Grundhärte kann durch Kaltverformung erhöht werden.
Werte sind dem nebenstehenden Diagramm zu entnehmen.

Geeignete Lote und Flussmittel:

Lote	AT von (in°C)	Flussmittel	Farbe
750 WL1	840	Flussmittel B	weiss
750 WL3	800	Flussmittel B	weiss