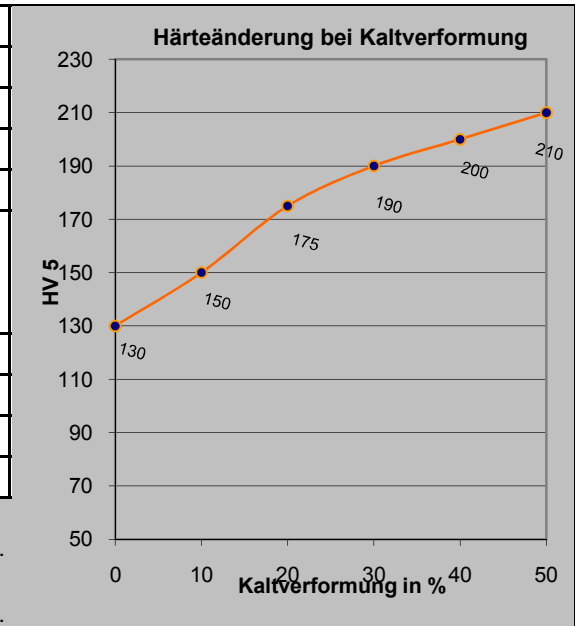


## Produktdatenblatt

### 750/32 AuAg gelb

Dichte:	15,5g/cm <sup>3</sup>
Verbindungstechnik:	Löten
Schmelzintervall (in °C):	890 - 920
Gießtemperatur (in °C):	1070 -
Küvettenvorwärmtemperatur (in °C):	600 - 650
Härte HV5	
geglüht, rekristallisiert:	130
gegossen, unverformt:	-
Zugfestigkeit R <sub>m</sub> :	500[N/mm <sup>2</sup> ]
Streckgrenze R <sub>p0,2</sub> :	300[N/mm <sup>2</sup> ]
Bruchdehnung:	35%



Die Grundhärte kann durch Kaltverformung erhöht werden.  
Werte sind dem nebenstehenden Diagramm zu entnehmen.

<b>Geeignete Lote und Flussmittel:</b>			
<b>Lote</b>	<b>AT von (in°C)</b>	<b>Flussmittel</b>	<b>Farbe</b>
750 L1	820	Flussmittel B	sattgelb
750 L2	750	Flussmittel t	hellgelb
750 L3	700	Flussmittel t	hellgelb
750 L1 cdf	815	Flussmittel B	hellgelb
751 L2 cdf	780	Flussmittel B	hellgelb
752 L3 cdf	750	Flussmittel t	hellgelb