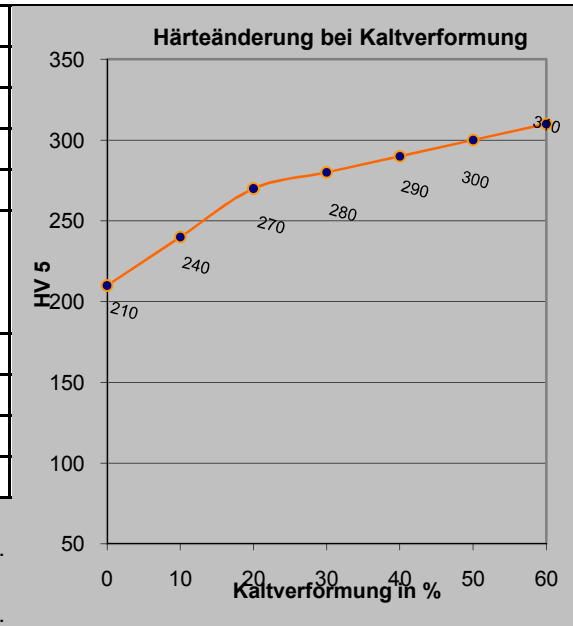


Produktdatenblatt

760/Ni WG weiss

Dichte:	15,8g/cm ³
Verbindungstechnik:	Löten
Schmelzintervall (in °C):	920 - 960
Gießtemperatur (in °C):	1120 -
Küvettenvorwärmtemperatur (in °C):	620 - 650
Härte HV5	
geglüht, rekristallisiert:	210
gegossen, unverformt:	-
Zugfestigkeit R _m :	730[N/mm ²]
Streckgrenze R _{p0,2} :	600[N/mm ²]
Bruchdehnung:	35%



Die Grundhärte kann durch Kaltverformung erhöht werden.
Werte sind dem nebenstehenden Diagramm zu entnehmen.

Geeignete Lote und Flussmittel:			
Lote	AT von (in°C)	Flussmittel	Farbe
750 WL1	840	Flussmittel B	weiss
750 WL3	800	Flussmittel B	weiss