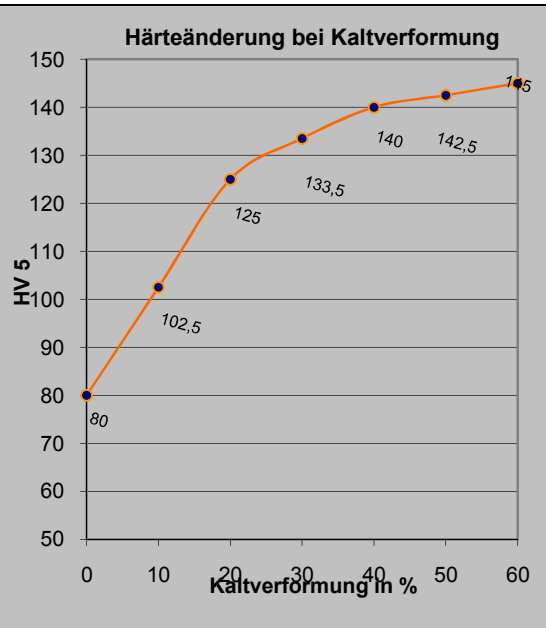


Produktdatenblatt

900/50 AuAg sattgelb

Dichte:	17,5g/cm ³
Verbindungstechnik:	Schweißen/Löten
Schmelzintervall (in °C):	940 - 985
Gießtemperatur (in °C):	1140 -
Küvettenvorwärmtemperatur (in °C):	600 - 650
Härte HV5	
geglüht, rekristallisiert:	80
gegossen, unverformt:	-
Zugfestigkeit R _m :	340[N/mm ²]
Streckgrenze R _{p0,2} :	160[N/mm ²]
Bruchdehnung:	25%



Die Grundhärte kann durch Kaltverformung erhöht werden.
Werte sind dem nebenstehenden Diagramm zu entnehmen.

Geeignete Lote und Flussmittel:

Lote	AT von (in°C)	Flussmittel	Farbe
917 L1 cdf	880	Flussmittel B	sattgelb