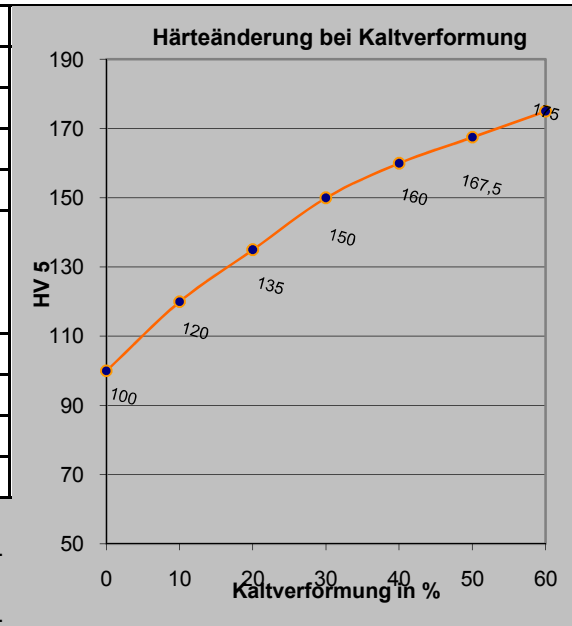


Produktdatenblatt

950/20 PdAg

Dichte:	11,8g/cm ³
Verbindungstechnik:	Schweißen/Löten
Schmelzintervall (in °C):	1380 - 1450
Gießtemperatur (in °C):	1700 -
Küvettenvorwärmtemperatur (in °C):	900 -
Härte HV5	
geglüht, rekristallisiert:	100
gegossen, unverformt:	95
Zugfestigkeit R _m :	390[N/mm ²]
Streckgrenze R _{p0,2} :	200[N/mm ²]
Bruchdehnung:	30%



Die Grundhärte kann durch Kaltverformung erhöht werden.
Werte sind dem nebenstehenden Diagramm zu entnehmen.

Geeignete Lote und Flussmittel:			
Lote	AT von (in°C)	Flussmittel	Farbe
Pt L3	1100	Platinclean	grauweiss
750/WG L3	800	Platinclean	grauweiss