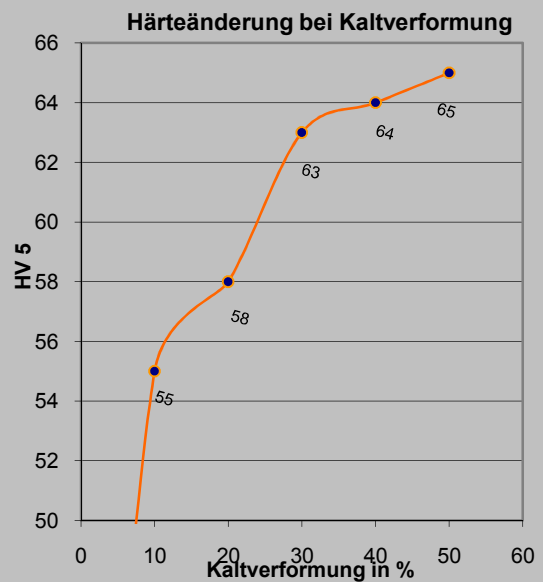


Produktdatenblatt

Feingold 999,9 sattgelb

| | |
|------------------------------------|-------------------------|
| Dichte: | 19,3g/cm ³ |
| Verbindungstechnik: | Schweißen/Löten |
| Schmelzintervall (in °C): | 1063 - |
| Gießtemperatur (in °C): | - |
| Küvettenvorwärmtemperatur (in °C): | - |
| Härte HV5 | |
| geglüht, rekristallisiert: | 28 |
| gegossen, unverformt: | - |
| Zugfestigkeit R _m : | 125[N/mm ²] |
| Streckgrenze R _{p0,2} : | 30[N/mm ²] |
| Bruchdehnung: | -1% |



Die Grundhärte kann durch Kaltverformung erhöht werden.
Werte sind dem nebenstehenden Diagramm zu entnehmen.

| Geeignete Lote und Flussmittel: | | | |
|---------------------------------|---------------|---------------|----------|
| Lote | AT von (in°C) | Flussmittel | Farbe |
| 917 L1 cdf | 880 | Flussmittel B | Sattgelb |